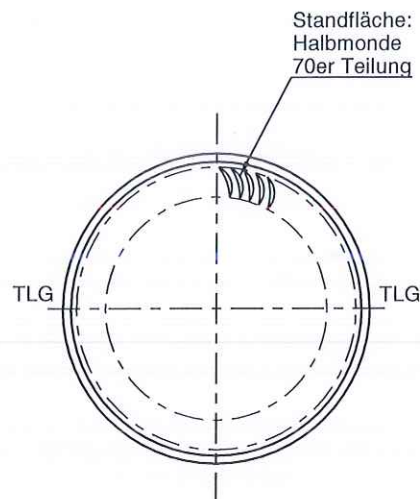
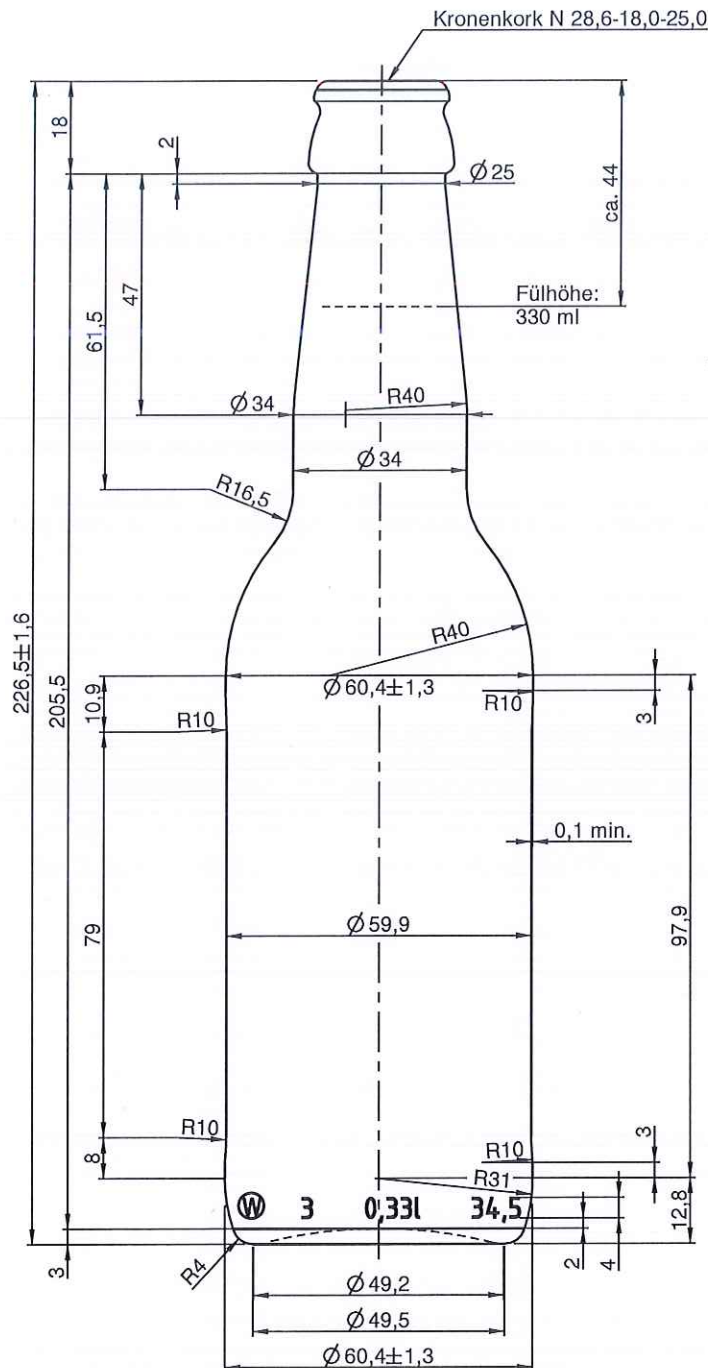




**Wiegand-Glas**



b	GH-Tol. korrigiert	11.01.23	M.Fr.
a	Zeichnungs- und Mündungssyntax geändert; Schriftkopf aktualisiert; Zeichnungshistorie siehe 1698W1 (Rev. 7)	18.10.22	M.Fr.

Rev.	Änderung	Datum	Name
------	----------	-------	------

Eigentum der Wiegand-Glashüttenwerke GmbH  
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.  
Ohne unsere Genehmigung darf diese weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Auf § 2 Ziffer 7 Urheberrechtsgesetz und § 18 UWG wird hingewiesen.

Die Wiegand-Glashüttenwerke GmbH übernimmt keine Gewähr dafür, dass die Herstellung und Benutzung dieses Produkts nicht in Schutzrechte wie Marken-, Gebrauchsmusterrechte oder Ähnliches oder Urheberrechte Dritter eingreift und/oder keine Schäden bei Dritten hervorruft.

**W** Wiegand-Glashüttenwerke GmbH  
Otto-Wiegand-Straße 9  
D-96361 Steinbach am Wald

1999	Datum	Name	Maßstab
gezeichnet	04.02.99	H.Re.	1:1
geprüft	04.02.99	K.Se.	

nach Zeichnung: 1698W1 / 28.09.17 / S.Ka.

DIN 6129 Freimaß Toleranz

Inhalt RV.: 345 ml MW +/- 2,2 ml  
EW +/- 6,6 ml

Gewicht ca.: 220 g

Maßbehältnis nach FertigPackV JA

Benennung:

0,33 l. Longneck

Artikelzeichnung

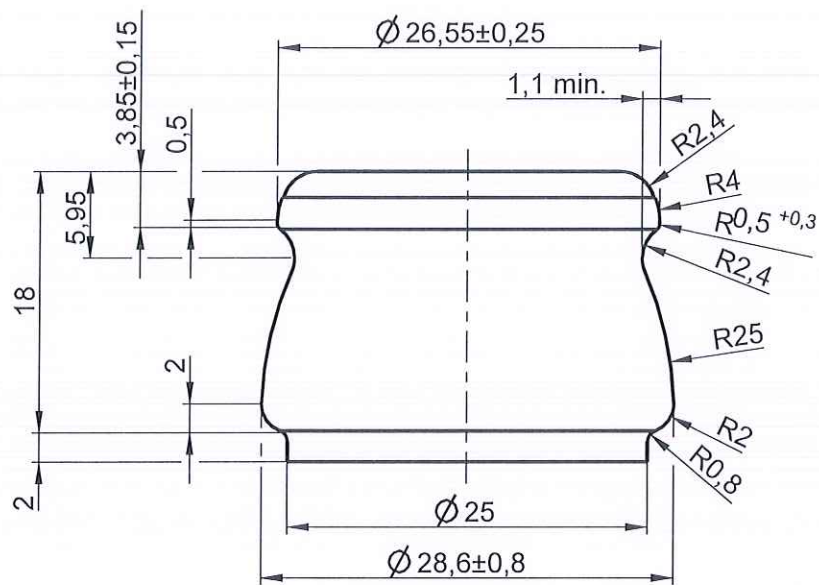
Mündung:  
Kronenkork N 28,6-18,0-25,0  
Halsdurchgang: Ø 15,5 min.

Projekt Nr.: - Zeichnungs-Nr.: 456-03-AZ-B

Artikel Nr.: 456 Mü-Nr.: 03



**Wiegand-Glas**



b	Mündungsbez. und Rahmen nach neuer Syntax umgestellt	05.11.21	D.Ar.	Öffnungsweite garantiert / Bore Diameter			
				$D = \varnothing 17,0 + 1,0/-0,5$	im	Eingang	Tiefe/deep
a	Änderung auf neue Norm	09.03.17	S.Ka.		in	mm	Tiefe/deep
Rev.	Änderung	Datum	Name	$\varnothing 15,5 \text{ min.}$		Durchgang	Tiefe/deep
2013	DATUM	NAME		<b>Mündungszeichnung</b>			Maßstab:
gez.	13.12.13	H. Rentsch					2:1
geprüft	13.12.13	N. Steininger		Benennung: Kronenkork N 28,6-18,0-25,0			Format: A4
ETH WKZ-Nr.: M03				Norm: DIN EN ISO 12821 26 H 180			Mü-Nr.: 03
SLN WKZ-Nr.: M03				Fehlende Bemaßungen siehe Normblatt			
STB Z-Nr.: 03 / B103				Freim. Tol.: DIN 6129			Revision: B
Wiegand-Glashüttenwerke GmbH Otto-Wiegand-Straße 9 D-96361 Steinbach am Wald				Zeichnungs-Nr.: 03-MZ-B			



article no.:	456/03	article descr.:	0,33 l. Longneck
drawing no.:	1698W1	index:	07
drawing:	03	finish no.:	DIN EN ISO 12821 CC 26 H180

## Quality Parameters and Tolerances

Body Dimensions mm		Nominal	Min. Tol.	Max. Tol.		
height		226,50	224,90	228,10		
Body dia. 1 meas. Height	110,00	60,40	59,10	61,70		
Body dia. 2 meas. Height	50,00	59,90	58,60	61,20		
Body dia. 3 meas. Height	13,00	60,40	59,10	61,70		
Body dia. 4 meas. Height						
Outer Finish Dim. mm						
Dia. E1 (Core)						
Dia. T (Thread)						
Dia. A (Bead)		28,60	27,80	29,40		
Dia. E2 (Lip)		26,55	26,30	26,80		
Dia. B (Ring)						
Swing Stopper Dim mm						
Distance between holes						
Distance hole to top of finish						
Inner Finish Dim. mm						
Inside bore (1) Depth measured	3,00	Min 16,50 / Max 18,00				
Inside bore (2) Depth measured						
Inside bore (3) Depth measured						
Inside bore (4) Depth measured						
Neck Parting dia. mm	25,00	Max.	-----			
Inner Finish/Neck Dia. (min)	15,50					
Capacity Brimfull/Filling Height		Nominal ml	Brimfull ml	345,00	Filling height mm	
			nominal		Min. Tol.	Max. Tol.
	Average value		345,0		342,80	347,20
	Single value		345,0		338,40	351,60
Glass Weight g	drawing weight		220,0			
Verticality +/- (max) mm</>	2,60					
Parallelism Finish (max) mm	0,50					
Bent Neck +/- (max) mm	-----					
Vertical Load (min) kN	5					
Impact (min) ips	35					
Internal Pressure bar	16,0	Test pressure according standard sheet T101/CETIE DT11				
Thermal Shock (max) K	50					

## Surface Coating

Hotendcoating HEC	yes	Information on surface treatment is not valid for coated or refined bottles
HEC Thickness finish max	max 15 CTU	
HEC Thickness body max	max 70 CTU	
Coldendcoating CEC	yes	
Slip Angle degrees (max)	17,0	

## References for Use

Refillable/Returnable	no
Cap / Seal Type	Crown cork
Headspace % (ml)	4,35 % (15 ml)
g CO <sub>2</sub> / l	max 9 g CO <sub>2</sub> /l
Filling Temperature	depending on the filling good - hot filling is possible
Pasteurizing	ja
Bottle Fermentation	ja
Miscellaneous	Overfillings should be avoided. The filler is responsible for correct compliance with the nominal fill volume (fill level).